

ORBASIL N-28 FIRE STOP

Ficha técnica
Revisión 06/2019

DESCRIPCION:

Sellador a base de caucho de silicona de reticulación neutra resistente al fuego.

PROPIEDADES:

Sellador de un componente, de fácil aplicación, reticulable a temperatura ambiente. Fácilmente pistoleable y no descuelga en las juntas. Sin disolventes, se produce baja contracción durante el curado. No ataca al hormigón ni metales ferrosos. Excelente adherencia sin primer sobre muchos sustratos. Inalterable a la acción del agua, del sol y, en general de la intemperie.

Hasta 4 horas de resistencia al fuego según norma española (Ver detalle adjunto de resultados del test).

APLICACIONES:

- Sellado de todo tipo de juntas con las máximas exigencias en construcción.
- Juntas de dilatación en muros cortafuego y forjados.
- Sellados de conexiones, tuberías, pasos de cables, etc., donde se requiera una protección contra el fuego.
- Sellado de puertas con resistencia la fuego (RF).
- Sellado de elementos de PVC.

- Industria de automóvil, aviación y barcos.

En general, donde haga falta un sellador con resistencia a la llama. Aplicar con lana de roca como fondo de junta.



CERTIFICACIONES:

- Marcado CE: EN 15651-1 F EXT- INT Dop nº: SIB0000124 <http://ce.selena.com/>
- **Certificado A+**, Producto de muy bajas emisiones. Determinación de Compuestos Orgánicos Volátiles de acuerdo a la norma ISO 16000.



ESPECIFICACIONES:

- ✓ Hasta 4 horas de resistencia al fuego (RF/EI), ensayo según norma UNE EN-1366-4 y clasificación según EN-13501-2
- ✓ Ensayado según UNE 23-093-81. *Ver detalle de los test.*
- ✓ Clasificación humos NF F 16101 (F1) informe 25192 cidemco.
- ✓ UNE 85232. Sellante E.
- ✓ DIN 18545. Parte 2. Sellado de acristalamiento. Selladores, designación, requerimientos, ensayos. Tipo E.
- ✓ TT-S-001543 A. Clase A: Productos resistentes a 50 % de máximo movimiento de la junta.
- ✓ ISO 11600 F+G 25 LM
- ✓ NFP 85305 25 E.

RESISTENCIAS QUÍMICAS

Agua, agua jabonosa, agua salina:	Excelente
Ácidos y álcalis inorgánicos diluidos:	Muy buena
Aceites y grasas minerales:	Muy buena
Petróleo, fuel, hidrocarburos:	Muy buena
Otros productos:	Consultar



ORBASIL N-28 FIRE STOP

Ficha técnica
Revisión 06/2019

CARACTERISTICAS TECNICAS

ORBASIL N-28 FIRE STOP no curado

Aspecto:	Pasta cremosa homogénea.	
Descuelgue (ISO 7390):	mm.	0
Formación piel (BS 5889 AP.A):	minutos	35
Velocidad de curado a 23°C y 55% H.R.:	mm/día	2
Pérdida de volumen (ISO 10563):	%	5
Temperatura de aplicación:	°C	+5 a +50

ORBASIL N-28 FIRE STOP , Curado (4 semanas a 23°C y 55%) H.R.

Aspecto:	Similar al caucho	
Dureza Shore A (ISO 868):		22
Recuperación elástica (ISO7389):	%	90
Módulo elástico 100% (ISO 37):	MPa.	0,36
(ISO 8339):	MPa.	0,34
Resistencia a tracción (ISO 37):	Mpa.	1,1
(ISO 8339):	Mpa.	0,60
Elongación a rotura (ISO 37):	%	600
(ISO 8339):	%	300
Movimiento de la junta en servicio:	%	25
Resistencia a temperatura en servicio:	°C	-50 a +150

TEST DE RESITENCIA AL FUEGO

SEGÚN UNE 23-093-81. Realizado en el LGAI: N° 3012831

Ancho (mm)	Fondo (mm)	Tipo de junta	Relleno	Integridad (min)	Aislamiento térmico (min)	Clasificación
40*40 (1)	15	1	MW	240	134	RF-120
75*75 (1)	25	1	MW	240	240	RF-240

SEGÚN UNE EN 1366-4, clasificación según EN-13501-2 (test nº 17989-7 CIDEMCO)

Ancho (mm)	Fondo (mm)	Tipo de junta	Relleno	Integridad (Minutos)	Aislamiento térmico (Minutos)	Clasificación (EI=RF)
10	10	1	PE	241	129	EI 120/E 240
10	10	2	PE	241	210	EI 180/E 240
20	10	2	PE	241	241	EI 240/E 240
30	15	2	PE	241	241	EI 240/E 240
10	10	1	MW	241	241	EI 240/E 240
20	10	2	MW	241	241	EI 240/E 240

INFORME DE ENSAYO 14-06030

(Estructura de pared de hormigón armado, espesor 200 mm)

Ancho (mm)	Fondo (mm)	Tipo de junta	Relleno	Integridad (min)	Aislamiento térmico (min)	Clasificación	Orientación	Nº informe
10	10	2	PE	242	242	EI-240	vertical	14-06030-2-4
20	10	2	PE	242	242	EI-240	vertical	14-06030-2-4
30	15	2	PE	242	180	EI-180	vertical	14-06030-2-11
10	10	1	PE	242	191	EI-180	horizontal	14-06030-2-15
10	10	2	PE	242	242	EI-240	horizontal	14-06030-2-2
20	10	2	PE	242	242	EI-240	horizontal	14-06030-2-2
30	15	2	PE	242	242	EI-240	horizontal	14-06030-2-3

INFORME DE ENSAYO 26696-2

Ancho (mm)	Fondo (mm)	Relleno	Integridad (min)	Aislamiento térmico (min)	Clasificación	Orientación	Nº informe
30	15	180 mm ORBAFOAM FIRE STOP	247	180	EI-180	vertical	26696-2

1: Junta simple.

2: Junta doble.

PE: Cordón de espuma de PE.

MW: Lana de roca de densidad 100 kg/m³

(1): Agujeros de pasos de cables

INDICACIONES DE USO:

Dimensionado de juntas:

El ancho de las mismas será, al menos, 4 veces mayor que el máximo movimiento esperado.

La profundidad de sellado se elegirá, en función del ancho de la junta, de acuerdo con la siguiente tabla (valores en mm.):

ANCHO	5/6	7/9	10/12	12/15
PROFUNDIDAD	5	6	7	8

Para anchos de juntas superiores a 16 mm., la profundidad debe ser la mitad de la anchura.

Formación de Juntas:

Es necesario el empleo de un material de relleno para evitar la adhesión de **ORBASIL N-28 FIRE STOP** sobre el fondo de la junta que ejercería, sobre el sellador, tensiones innecesarias. Al mismo tiempo se consigue una regulación en la profundidad de sellado así como mayores rendimientos. El material a emplear debe ser inerte, mecánicamente estable, homogéneo, inoxidable y no adherirse ni al sellador ni a los materiales contiguos.



ORBASIL N-28 FIRE STOP

Ficha técnica
Revisión 06/2019

Se recomienda, como producto especialmente adecuado la Espuma de Polietileno de célula cerrada, extruida en cordones de sección regular como nuestro: POLITEN-CEL. **Para conseguir los mejores resultados de resistencia al fuego utilizar lana de roca de densidad 100 kg /m3.**

Tratamiento de las juntas:

Las superficies a sellar deben estar limpias y secas. En caso necesario además de un tratamiento mecánico es conveniente realizar una limpieza con un disolvente no graso como por ejemplo acetona. Las lechadas de cemento deben ser eliminadas. Para juntas que han de estar sometidas a grandes esfuerzos, se recomienda la utilización de un primer adecuado:

PRIMER C-27 Sobre materiales porosos y uso general en construcción.
(Ver información técnica)

Cualquier material no conocido por el usuario, bajo el punto de vista de adherencia, debe ser ensayado previamente o bien consultar a nuestro Departamento Técnico.

Técnica de trabajo:

Cortar el extremo del obturador del cartucho, roscar la cánula y cortar ésta a bisel a la sección deseada e introducir el conjunto en la pistola aplicadora. Rellenar con **ORBASIL N-28 FIRE STOP** la junta convenientemente tratada. Para un mejor acabado, proteger los bordes de la junta con cinta adhesiva y alisar con una espátula, retirando la cinta antes de que el sellador forme piel.

Rendimiento:

La fórmula siguiente es una guía aproximada para calcular el rendimiento previsto para un cartucho estándar de **ORBASIL N-28 FIRE STOP**:

Donde:

L= Longitud de sellado en metros obtenidos por cartucho.

A= Ancho de la junta en mm.

P= Profundidad de la junta en mm.

$$L = \frac{300}{A \times P}$$

Tratamiento posterior:

ORBASIL N-28 FIRE STOP, no permite ser pintado ni barnizado.

ALMACENAMIENTO:

Guárdese en lugar fresco y seco.

Duración: 18 meses en el envase original cerrado.

PRESENTACIÓN:

En cartuchos de plástico de 300 cc. de capacidad aprox.

COLORES:

Blanco

Gris Perla

LIMPIEZA:

El producto fresco, se elimina con un disolvente orgánico. Una vez curado solo se elimina mecánicamente.



Quilosa - Selena Iberia S.L.U.

Centro empresarial Rivas Futura, C/ Marie Curie 19, Planta 6.1, 28521 Rivas, Madrid, Spain,
Tel: +34 902 02 18 02 – Fax: +34 914 999 796, info@quilosa.es, www.quilosa.com



ORBASIL N-28 FIRE STOP

Ficha técnica
Revisión 06/2019

SEGURIDAD E HIGIENE:

Durante su curado **ORBASIL N-28 FIRE STOP** emite metiletilcetoxima. Estos vapores no deben inhalarse durante largo tiempo o en altas concentraciones. Por tanto, la zona de trabajo deberá estar bien ventilada.

Debe evitarse, a causa de posibles irritaciones, todo contacto del producto fresco con los ojos o mucosas. Si esto ocurriese deberán lavarse con agua abundante y, en caso necesario, acudir al médico. El caucho obtenido al curar puede manejarse sin ningún riesgo.

Las imprimaciones utilizadas con **ORBASIL N-28 FIRE STOP**, contienen disolventes inflamables a temperatura ambiente. No se debe fumar ni utilizar llama desprotegida cerca de la zona de trabajo. En caso de salpicaduras en los ojos deben lavarse con abundante agua y, en caso necesario, acudir al médico.

Usar guantes y, en caso de manchas, lavarse con un detergente industrial cuando el producto está aún fresco.
NO DEBEN LAVARSE LAS MANOS CON DISOLVENTES.

Para más información solicite hoja de seguridad del producto.

"La información contenida en la presente ficha técnica se proporciona de buena fe en base a los estudios realizados por Selena y se considera precisa. Sin embargo, dado que las condiciones y métodos de uso de nuestros productos escapan a nuestro control, dicha información no deberá reemplazar las pruebas de clientes a fin de garantizar que los productos de Selena sean plenamente satisfactorios para sus aplicaciones específicas. La única garantía ofrecida por Selena es que el producto cumpla con sus especificaciones de venta actuales. Por tanto, el único recurso al que tendrá derecho en caso de violación de dicha garantía quedará limitado al reembolso del precio de compra o sustitución de todo producto para el que se demuestre un estado distinto al garantizado. Selena Iberia S.L.U. renuncia expresamente a cualquier otra garantía expresa o implícita de aptitud para un fin específico de comercialización. Asimismo, Selena renuncia a toda responsabilidad por cualquier daño o perjuicio imprevisto o consecuente. Las sugerencias de uso no deberán interpretarse como una incitación a la infracción de derechos de patentes.

Las indicaciones y datos técnicos contenidos en la presente ficha técnica se basan en nuestros conocimientos y experiencia actuales y declinamos toda responsabilidad por las consecuencias derivadas de un uso inadecuado de los mismos. Por consiguiente, nuestra garantía se limita exclusivamente a la calidad del producto suministrado. La información técnica podrá ser modificada sin previo aviso. Si la necesitara, rogamos la solicite de forma periódica."



Quilosa - Selena Iberia S.L.U.

Centro empresarial Rivas Futura, C/ Marie Curie 19, Planta 6.1, 28521 Rivas, Madrid, Spain,
Tel: +34 902 02 18 02 – Fax: +34 914 999 796, info@quilosa.es, www.quilosa.com